

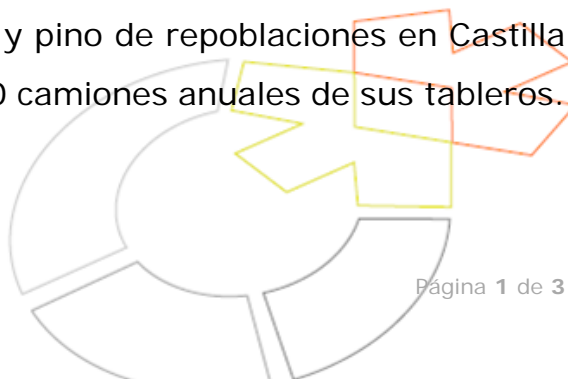
VISITA LOGISTICA

El viernes 5 de octubre tuvo lugar la visita que los miembros del Foro CyLoG realizaron a las instalaciones de SONAE ARAUCO en Valladolid, ejemplo de la transformación digital y Premio nacional a la mejor iniciativa empresarial Big Data en 2016.

Sonae Aruaco, es una de los mayores productores de tableros derivados de madera a nivel mundial, está presente en 75 países y la planta de Valladolid ha cumplido ya su 65 aniversario. El 60% de su producción se exporta y de sus tableros saldrán puertas y muebles como los de IKEA, uno de sus mayores clientes.



A la llegada a la planta el Director de Proyectos de Análisis de Datos de Negocios, Ángel García Bombín, nos dirigió por una ruta que comienza con la recepción de la materia prima, madera de chopo y pino de repoblaciones en Castilla y León y acaba con la expedición de más de 6.000 camiones anuales de sus tableros.

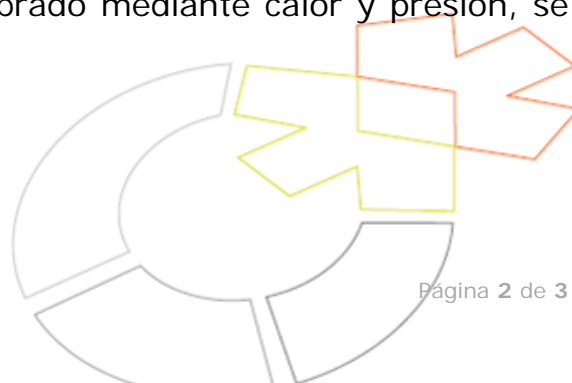


Todo este proceso se realiza bajo la atenta mirada de un *gemelo digital*, el cual permite obtener información a tiempo real del proceso de producción y así adaptarlo teniendo en cuenta los resultados de los análisis de datos de las parámetros de fabricación. Estas predicciones permiten saber lo que va a suceder a tiempo real, como la calidad del producto y el control de los costes. También permite prevenir averías basándose en modelos predictivos y así maximizar lo producción que se lleva a cado 365 días al año, 24 horas al día.



Sala de pantallas donde se controla la totalidad del proceso con indicadores de temperatura, presiones y humedad que permite controlar las velocidades de forma remota.

Pudimos ver cómo se reciben los troncos, se descortezan y se aprovecha dicha corteza como combustible para la caldera. La astilla resultante pasará a la fábrica y por medio de un digestor y un proceso de desfibrado mediante calor y presión, se obtendrá la fibra de la madera para los tableros.



Seguidamente se encola y se quita la humedad restante con un proceso de secadero tipo *flash* y se homogeneiza la manta resultante en alto y ancho. El tablero resultante pasa por dos procesos de prensa que elimina el aire y dan solidez al tablero y finalmente se cortan para obtener las piezas en la medidas solicitadas por el cliente.

